

BANC D'ESSAI CAPTEUR DE SURVITESSE

MANUEL D'UTILISATION & REGLAGES



SOMMAIRE

SOMMAIRE.....	2
I. AVANT-PROPOS	3
II. DESCRIPTION DU BANC.....	4
III. FONCTIONNEMENT.....	5
A. FONCTIONNEMENT.....	5
IV. SCHEMAS ELECTRIQUES.....	10
V. PLANS D'ENSEMBLE.....	11
VI. TROUBLE SHOOTING	13
VII. ETALONNAGE	14

I. AVANT-PROPOS

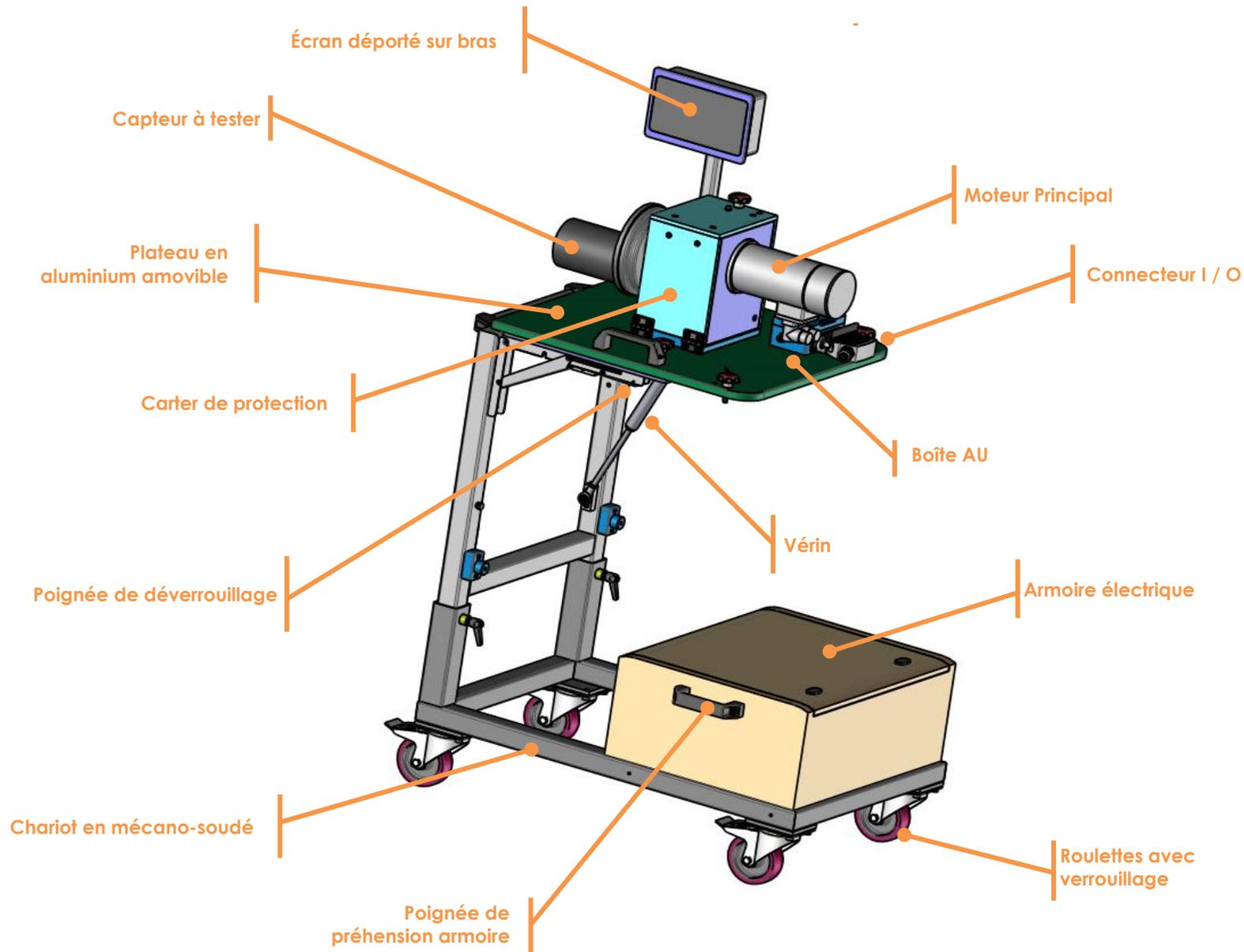
Ce système permet d'effectuer le contrôle de capteur mécanique, Le chariot est modulable et les éléments de contrôle peuvent en être dissociés en cas d'utilisation sur table. L'Armoire peut être alimentée sur le réseau 230 v ou 400 v.

La table de mesure peut être utilisée en position verticale ou horizontale. Les différents capteurs peuvent être raccordés sur le boîtier de connexion sur les connecteurs M12.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- **Dimensions** 526 (L) x 767.5 (P) mm
- **Hauteur** 1 154 mm
- **Poids** 84 kg
- **Alimentation électrique** 230 / 400 V – 50Hz / Puissance = 630VA – 3A

II. DESCRIPTION DU BANC

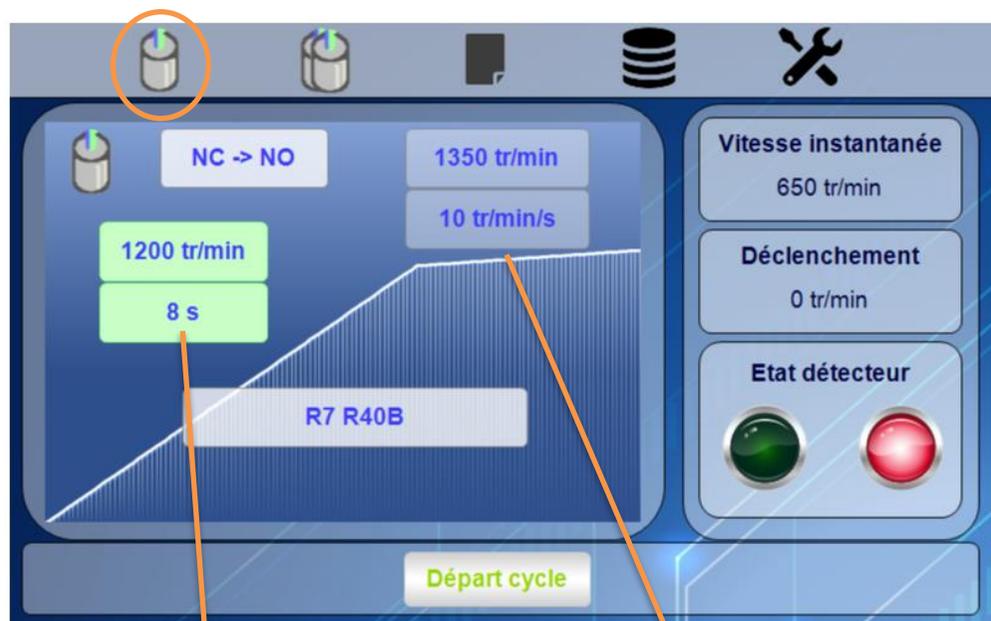


III. FONCTIONNEMENT

A. FONCTIONNEMENT

1. PREREQUIS	2. POSITIONNEMENT	3. BLOCAGE	4. Mise en service	5. Lancement du test	6. CYCLE
<ul style="list-style-type: none"> Alimenter l'armoire et tourner le commutateur selon le type de tension utilisée <ul style="list-style-type: none"> -1 230 V 50HZ /60HZ -2 400 V 50HZ /60HZ La prise PC se raccorde sur une prise de courant 16 A domestique. La prise rouge sur le 400 V. 	<ul style="list-style-type: none"> Le capteur se monte sur le centrage, l'accouplement est ajustable, il faut respecter un jeu de 3mm afin de ne pas exercer de contrainte sur le système à contrôler. 	<ul style="list-style-type: none"> Vous devez contrôler le centrage et le serrage de la vis de maintien du capteur. 	<ul style="list-style-type: none"> Une fois le système mis en place, vous devez fermer le carter de sécurité, une vis permet le maintien du carter. Vous devez ensuite réarmer le module de puissance, le voyant passe au vert fixe. Attendre quelques secondes que le système redémarre. 	<ul style="list-style-type: none"> Appuyer sur le bouton « départ cycle » 	<ul style="list-style-type: none"> Voir écrans pages suivantes

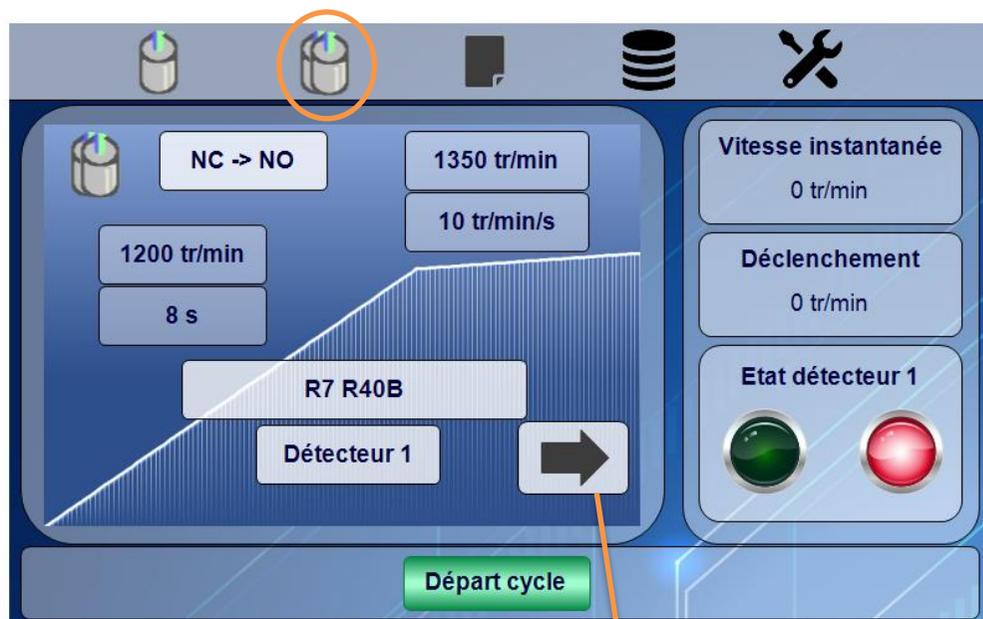
Mode production 1 capteur



Vitesse nominale

Consigne de survitesse

Mode production Double capteurs



Bouton sélection du capteur

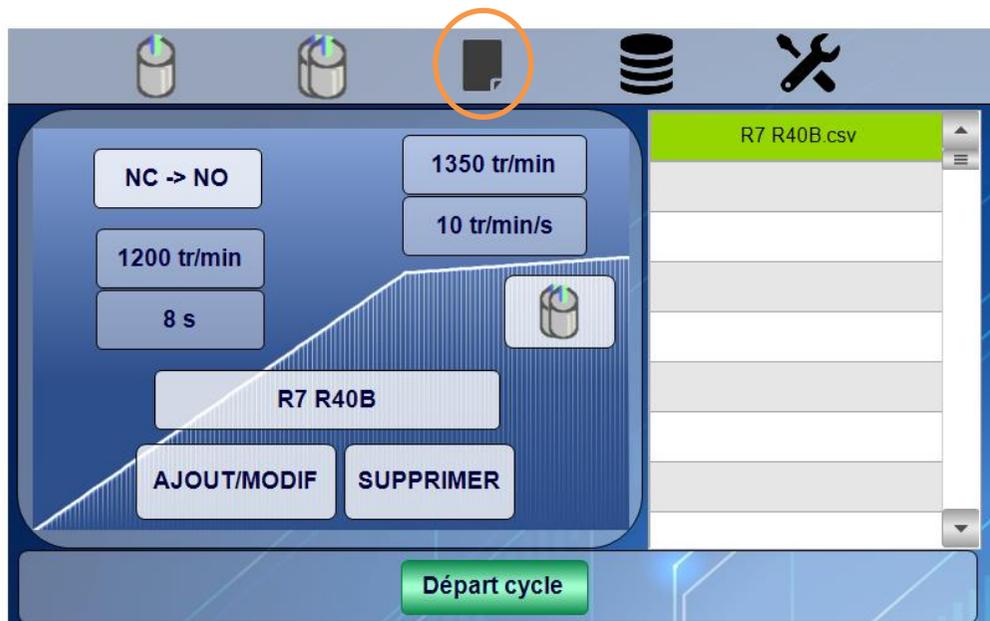
Lexique :

NC Normaly closed
 NO Normaly opened

Quand le capteur se déclenche, il passe au vert.

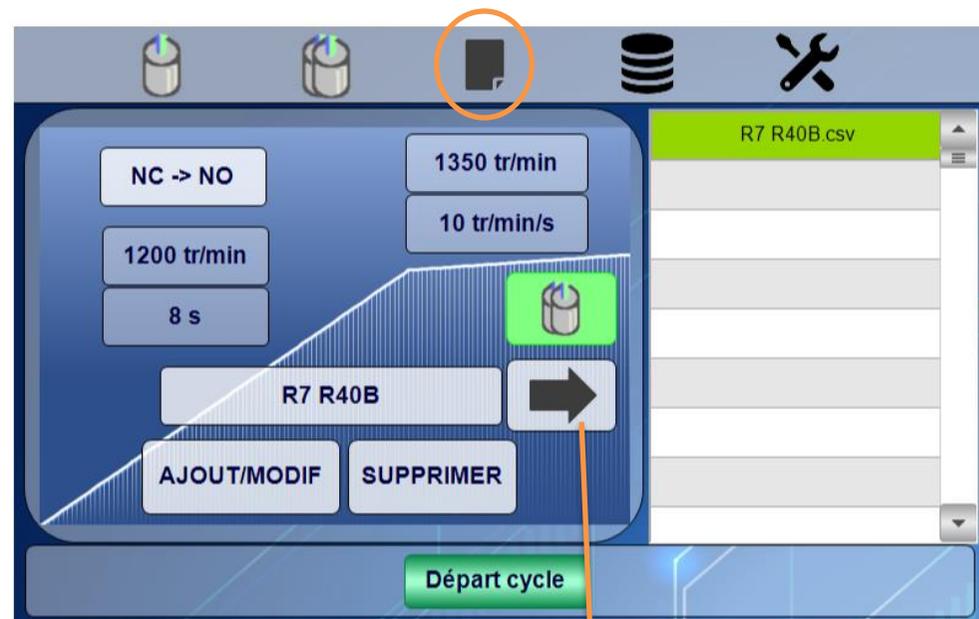
Pour arrêter le cycle, appuyez sur l'arrêt d'urgence ou bien ouvrez la porte. Sinon vous pouvez appuyer de nouveau sur « départ cycle »

Menu historique SIMPLE CAPTEUR



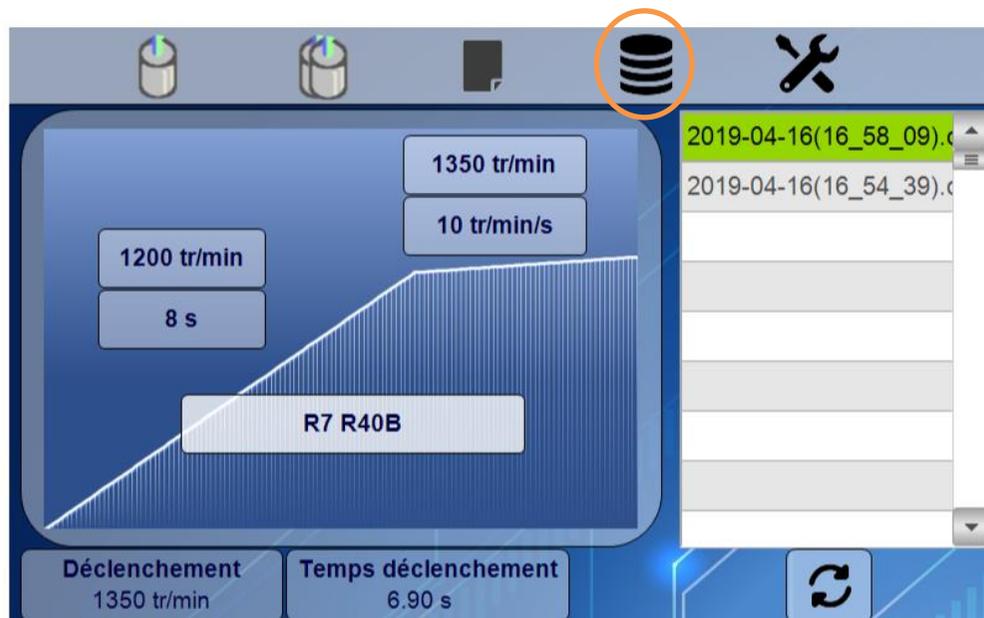
Ce mode permet l'enregistrement des paramètres de cycle sur une clé USB.

Menu historique DOUBLE CAPTEURS



Bouton sélection du capteur

Menu base de données



Visualisation de l'historique des mesures.

Menu maintenance



Ce mode permet

- de régler la date et heure
- de contrôler le bon fonctionnement des entrées automate.

Notes :

- La clé USB doit être formatée en FAT32.
- La machine peut fonctionner sans clé USB mais il n'y aura pas d'historique.

Menu maintenance

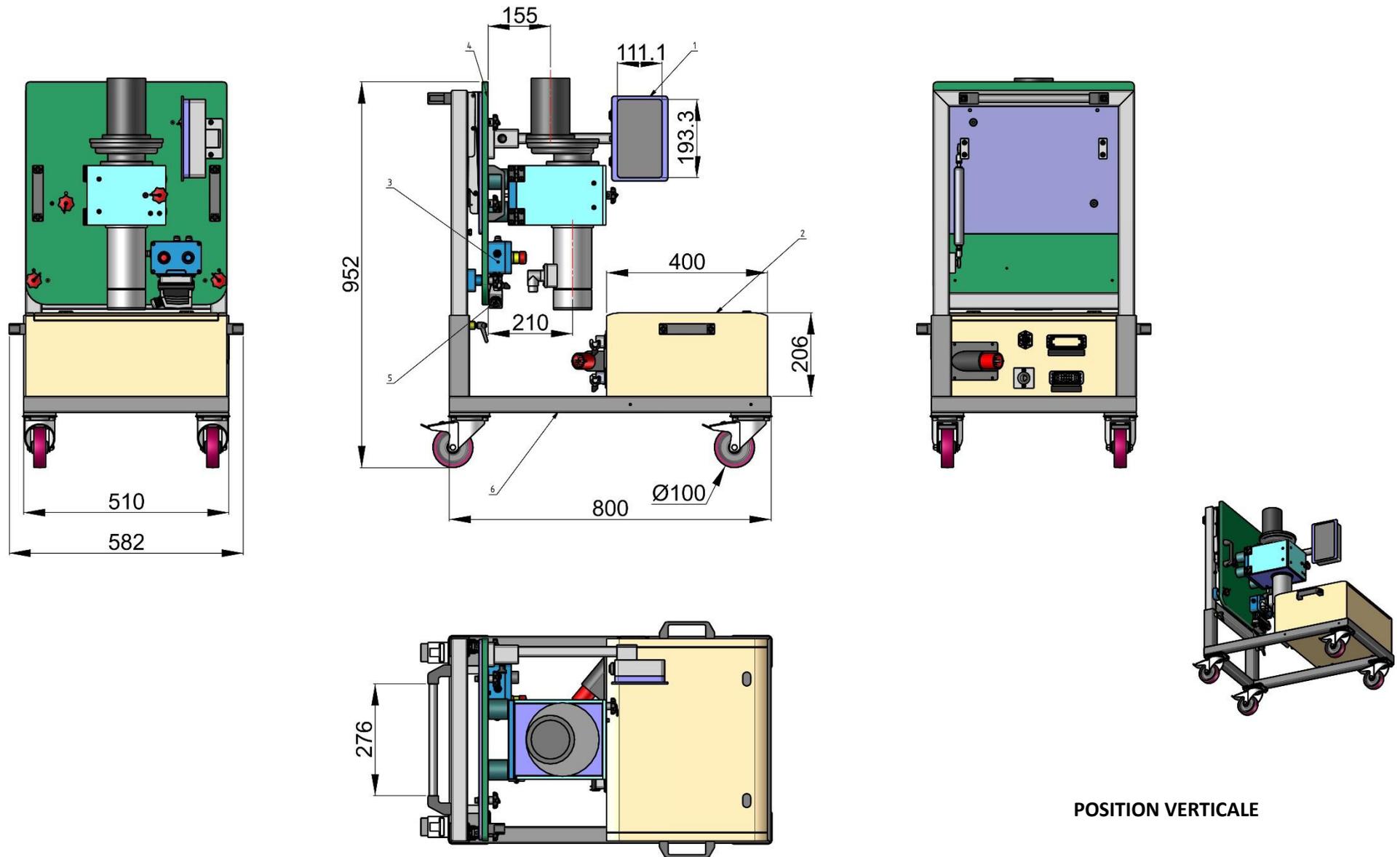


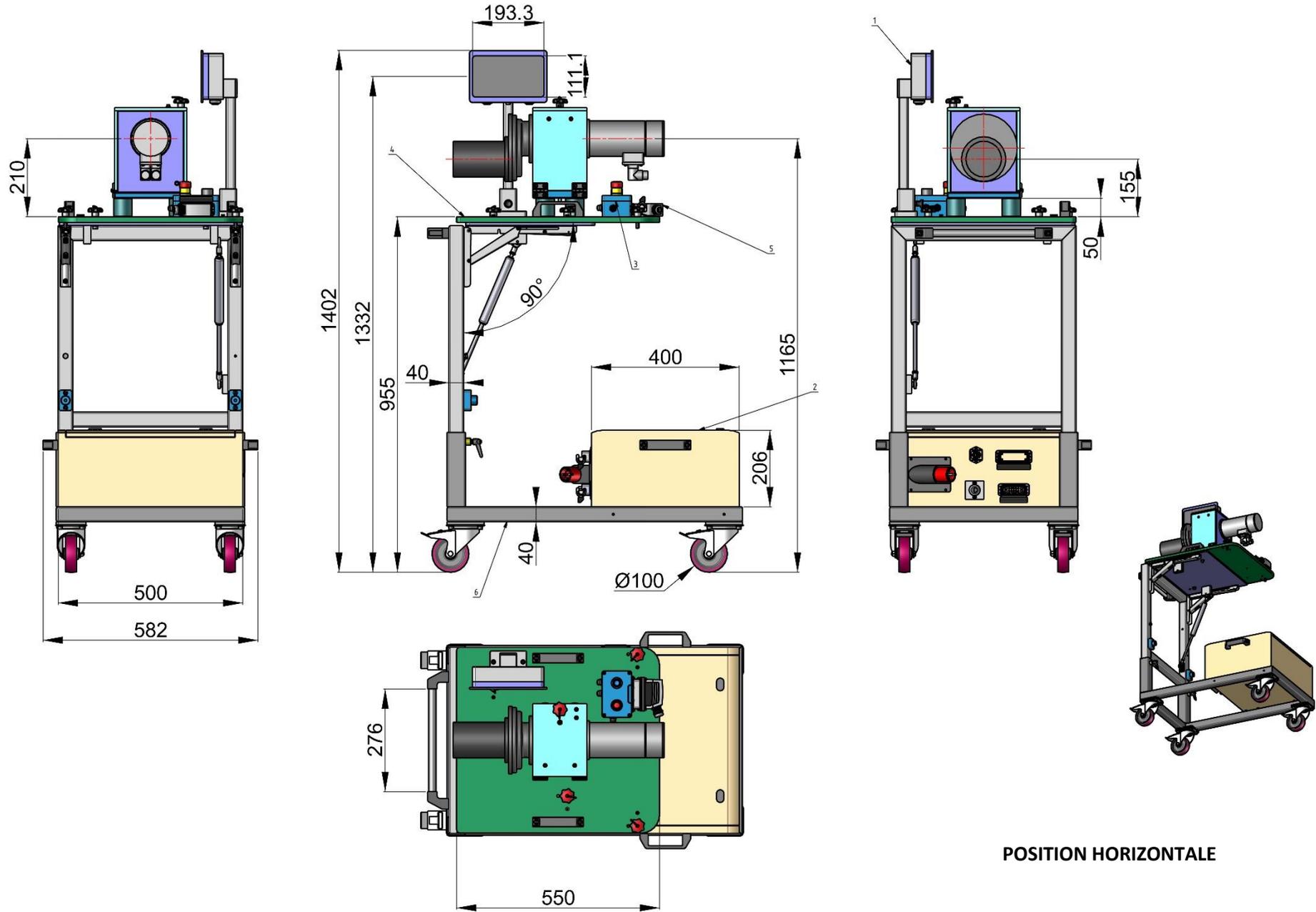
Le changement d'heure doit être confirmé en appuyant sur le bouton « Valider »

IV. SCHEMAS ELECTRIQUES



V. PLANS D'ENSEMBLE





POSITION HORIZONTALE

VI. TROUBLE SHOOTING

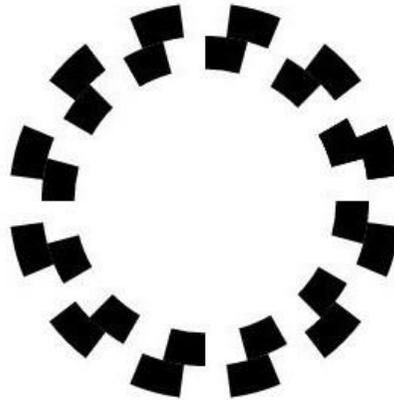
Un arrêt d'urgence ou l'ouverture du carter de sécurité provoque un arrêt du variateur.

- Attendre quelques secondes que le variateur s'arrête complètement avant de réarmer. Au moment du réarmement, attendre 10 sec pour débiter un nouveau cycle.

VII. Etalonnage

Un codeur incrémental se présente sous la forme d'un disque sur lequel un motif est présent.

Il y a deux séries de motifs qui correspondent chacune à une voie. Communément, on retrouve les voies A et B.



Une photo diode émet un faisceau capté par un photo récepteur. Lors du défilement des motifs, les fenêtres opaques et transparentes laissent passer le faisceau de façon alternée. Chaque alternance provoque une impulsion électrique. Le contrôleur (ici le variateur) pourra donc ensuite déduire la vitesse de rotation à partir du nombre d'impulsions émises par le codeur dans un temps donné.

Pour un tour, nous devons toujours avoir le même nombre d'impulsions. Le variateur s'assure que cela soit toujours le cas. Toute incohérence provoque un défaut. Cela permet de garantir une mesure exacte de la position du codeur et donc de la vitesse.

Par conséquent, ce banc d'essais n'est pas soumis à étalonnage.

Pour vos questions, contactez-nous :

SERVAT TECHNOLOGIES

16 rue des quilles – 77700 CHESSY

tél. : 01.61.10.06.84 | contact@servat-technologies.com

WWW.SERVAT-TECHNOLOGIES.COM